

# PROJET PARKES

## D'UNITÉS DE PRÉPARATION DE MATIÈRES PLASTIQUES ET DE RECYCLAGE PAR DÉPOLYMÉRISATION DU PLASTIQUE PET À SAINT-AVOLD (57)

CONCERTATION PRÉALABLE

11 septembre - 7 novembre 2023

Concertation garantie par



L'analyse du cycle de vie du projet

[concertation-projet-parkes.fr](http://concertation-projet-parkes.fr)



## Qu'est-ce qu'une analyse de cycle de vie (ACV)?



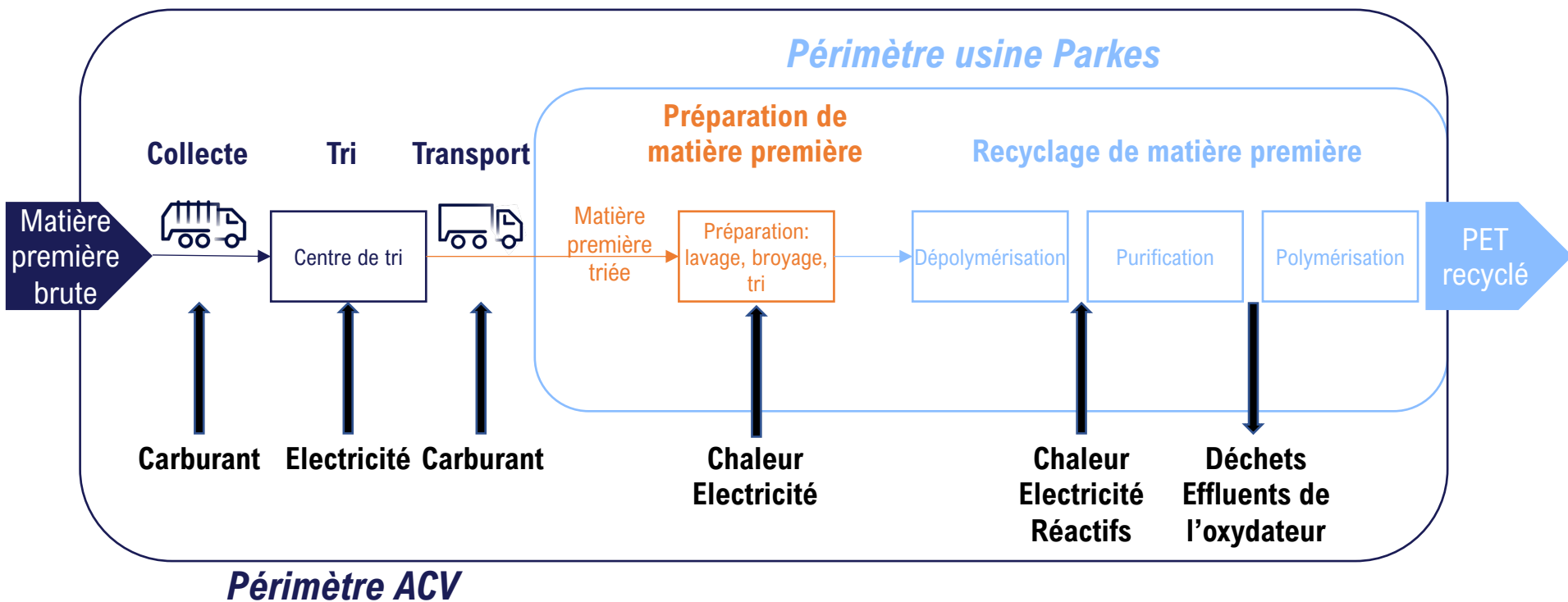
« L'analyse du cycle de vie (ACV) est une méthode d'évaluation normalisée (ISO 14040 et 14044) permettant de réaliser un bilan environnemental multicritère et multi-étape d'un système (produit, service, entreprise ou procédé) sur l'ensemble de son cycle de vie »

## Qu'avons-nous fait sur le projet Parkes?

- ✓ Nous avons réalisé une ACV préliminaire, avec un accent particulier mis sur les impacts « **Changement climatique** », c'est-à-dire les émissions de Gaz à Effet de Serre liées au projet Parkes.
- ✓ Le projet prévoit l'utilisation de **chaleur renouvelable** afin de limiter les émissions de GES liées au projet.

## Modélisation de l'usine Parkes

Représentation schématique de l'usine avec les principaux flux de matière ou d'énergie contribuant aux émissions de GES :



# PROJET PARKES

D'UNITÉS DE PRÉPARATION DE MATIÈRES PLASTIQUES ET DE RECYCLAGE PAR DÉPOLYMÉRISATION DU PLASTIQUE PET À SAINT-AVOLD (57)

## Quel impact GES pour le projet Parkes ?

### Situation actuelle (avant Parkes)

Ressources  
fossiles



Raffinage,  
transformations,  
polymérisation

3000 kgCO<sub>2</sub>/t PET

PET vierge



Utilisation de  
70 kt/an de PET

PET déchet



Valorisation  
énergétique

2100 kgCO<sub>2</sub>/t PET

Energie



Situation actuelle (pour 70 000 t/an de PET) : 360 000 tCO<sub>2</sub>/an

## Quel impact GES pour le projet Parkes ?

### Situation future (projet Parkes)

Ressources fossiles



Raffinage, transformations, polymérisation

3000 kgCO<sub>2</sub>/t PET

PET vierge



Utilisation de 70 kt/an de PET

PET déchet



Valorisation énergétique

2100 kgCO<sub>2</sub>/t PET

Energie



Projet Parkes

1110 kgCO<sub>2</sub>/t PET

Situation actuelle (pour 70 000 t/an de PET) : 360 000 tCO<sub>2</sub>/an

Situation future (pour 70 000 t/an de PET) : 77 000 tCO<sub>2</sub>/an

# PROJET PARKES

D'UNITÉS DE PRÉPARATION DE MATIÈRES PLASTIQUES ET DE RECYCLAGE PAR DÉPOLYMÉRISATION DU PLASTIQUE PET À SAINT-AVOLD (57)

## Quel impact GES pour le projet Parkes ?

### Situation future (projet Parkes)

Ressources fossiles



Raffinage, transformations, polymérisation

3000 kgCO<sub>2</sub>/t PET

PET vierge



Utilisation de 70 kt/an de PET

PET déchet



Valorisation énergétique

2100 kgCO<sub>2</sub>/t PET

Energie



Projet Parkes

1070 kgCO<sub>2</sub>/t PET

Situation actuelle (pour 70 000 t/an de PET) : 360 000 tCO<sub>2</sub>/an

Situation future (pour 70 000 t/an de PET) : 77 000 tCO<sub>2</sub>/an

-2000 tCO<sub>2</sub>/an

Situation future (pour 70 000 t/an de PET) : 75 000 tCO<sub>2</sub>/an

Cas transport 100% routier:

Cas transport 40% ferroviaire / 60% routier: